

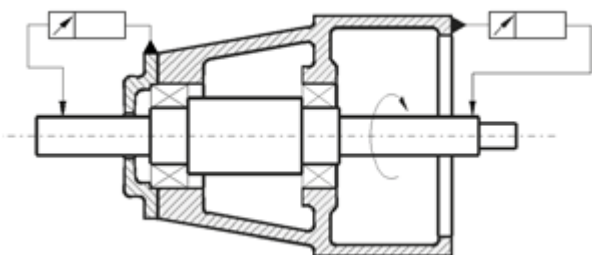
TOLERANCJE WAŁU POMPY

Specyfikacja i wartości podanych poniżej dopuszczalnych tolerancji ułożyskowania wału pompy są wartościami maksymalnymi.

W przypadku ich przekroczenia może wystąpić niewłaściwe funkcjonowanie uszczelnienia, a nawet jego zniszczenie. W takich przypadkach „ANGA” Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności.

BICIE WAŁU W UŁOŻYSKOWANIU:

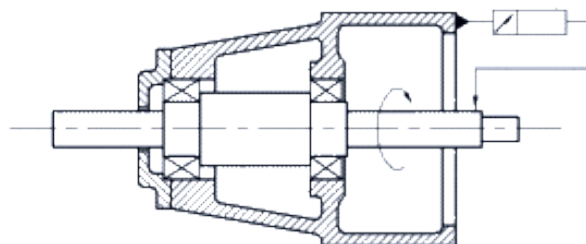
- dla $\varnothing \leq 50$ mm : max. 0.05 mm,
- dla $\varnothing > 50$ mm : max. 0.08 mm,
- dla $\varnothing > 100$ mm : max. 0.1 mm.



BICIE WAŁU

Bicie wału / tulei pod uszczelnieniem mechanicznym:

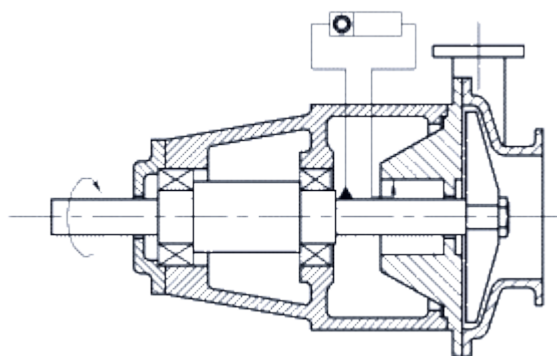
- dla $\varnothing \leq 50$ mm : max. 0.05 mm,
- dla $\varnothing > 50$ mm : max. 0.08 mm
- dla $\varnothing > 100$ mm : max. 0.1 mm.



WSPÓŁOSIOWOŚĆ WAŁU

Współosiowość wału w stosunku do komory uszczelnienia max. 0.15 mm.

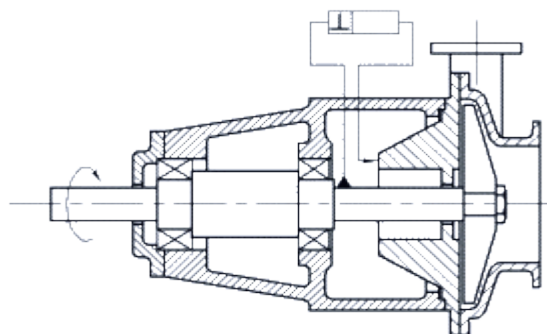
W przypadku uszczelnienia mechanicznego z pierścieniem pompującym max. 0.1 mm.



BICIE CZOŁA

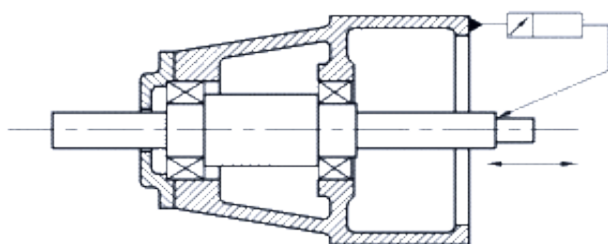
Bicie czoła do osi wału nie może przekraczać:

- do $n = 3000$ rpm : max. 0.025 mm,
- do $n = 1500$ rpm : max. 0.08 mm
- do $n = 800$ rpm : max. 0.2 mm.



LUZ WZDŁUŻNY

Luz łożyskowy wzdłużny max. 0.15 mm.



WSPÓŁOSIOWOŚĆ SPRZĘGŁA

Ustawienie sprzęgła wału pompy i napędu: max. 0.15 mm.

