Laboratorium badawcze

- Laboratorium akredytowane
- Interferometryczne pomiary płaskości (nieakredytowane)

LABORATORIUM AKREDYTOWANE

Laboratorium Badawcze ANGA jest akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA), nr akredytacji AB 701.

Laboratorium Badawcze oferuje usługi pomiarowe (metrologiczne) w zakresie:

- przestrzennych pomiarów geometrii wyrobów, z użyciem współrzędnościowej maszyny pomiarowej (CMM),
- przestrzennych pomiarów wyrobów i porównania ich z matematycznymi modelami powierzchni z systemów CAD,
- przestrzennych pomiarów wyrobów i generowania matematycznych modelów powierzchni,
- pomiarów parametrów chropowatości, falistości, profilu pierwotnego, kształtu powierzchni, promienia, kąta.

W celu omówienia szczegółów spraw związanych z wykonaniem usług oferowanych przez Laboratorium Badawcze prosimy o kontakt.

INTERFEROMETRYCZNE POMIARY PŁASKOŚCI (NIEAKREDYTOWANE)

Za pomocą analizy interferometrycznej można mierzyć płaskość różnego rodzaju powierzchni. Metoda ta jest szczególnie preferowana do pomiaru płaskości powierzchni precyzyjnych części maszyn w tym uszczelnień mechanicznych czołowych. Przy pomocy bezdotykowej technologii optycznej w ciągu kilku sekund przeprowadzana jest analiza całej powierzchni części, bez względu na jej wielkość lub złożoność. Wśród innych pomiarów wyróżnia się głównie dokładnością, usuwa niejednoznaczności interpretacyjne widma interferencyjnego i dokładnie mierzy bardzo małe zmiany wysokości powierzchni.

Do zalet analizy interferometrycznej należą:

- pomiar jest niewrażliwy na drgania i turbulencje powietrza;
- wyniki pomiaru są ilościowe i powtarzalne, nie ma miejsca na subiektywną interpretację;
- przedstawienie graficzne wyniku pomiaru pozwala oglądać rzeźbę powierzchni;
- brak styku części i powierzchni odniesienia, a tym samym pomiar rzeczywiście bezstykowy;
- pomiar części o średnicy maksymalnej 100 mm w jednym pomiarze bez przemieszczania części.

BADANE OBIEKTY
Wyroby metalowe, z tworzyw sztucznych, z ceramiki, ze szkła i innych materiałów, powierzchnie mogą być szlifowane, docierane, polerowane.

ZAKRES BADANYCH OBIEKTÓW
Pierścienie o średnicy zewnętrznej do 400 mm metodą łączenia uzyskanych obrazów, szerokości do 80 mm, o wadze do 10 kg.

BADANE CECHY

Płaskość, profil liniowy, topografia powierzchni.

WYNIKI BADAŃ
Wyniki mogą być przedstawione w różnych opcjach graficznych: w fałszywych barwach, w liniowych przekrojach poprzecznych, w rozwinięciu promieniowym, w plastycznym obrazie płaskości, na arkuszu kalkulacyjnym, w obrazie siatki 3D.

W celu uzyskania szczegółowych informacji zadzwoń do nas lub wypełnij formularz:

FORMULARZ KONTAKTOWY

Firma/Imię i nazwisko

E-mail

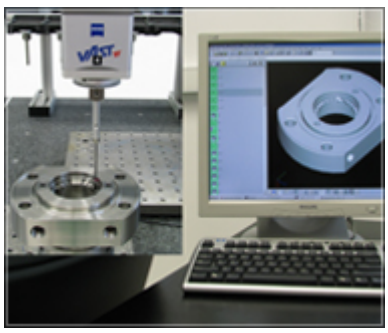
Telefon

Temat

☐ Potwierdzam, że zapoznałem/zapoznałam się z Obowiązkiem informacyjnym dla klientów, kontrahentów.

WYŚLIJ

więcej

METODY BADAWCZE
Szczegółowe informacje na temat możliwości Laboratorium Badawczego: typów badanych obiektów, badanych cech i metod pomiarowych.
więcej
pomiary na maszynie pomiarowej (CMM)

POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
POLISH CENTRE FOR ACCREDITATION
PCA
CERTYFIKAT AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
ACCREDITATION CERTIFICATE OF TESTING LABORATORY
Nr AB 701
ANGA USZCZELNIENIA MECHANICZNE Sp. z o.o.
LABORATORIUM BADAWCZE