

## Laboratorium badawcze

- [Laboratorium akredytowane](#)
- [Interferometryczne pomiary płaskości \(nieakredytowane\)](#)

### LABORATORIUM AKREDYTOWANE

Laboratorium Badawcze ANGA jest akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA), nr akredytacji [AB 701](#).

Laboratorium Badawcze oferuje usługi pomiarowe (metrologiczne) w zakresie:

- przestrzennych pomiarów geometrii wyrobów, z użyciem współrzędnościowej maszyny pomiarowej (CMM),
- przestrzennych pomiarów wyrobów i porównania ich z matematycznymi modelami powierzchni z systemów CAD,
- przestrzennych pomiarów wyrobów i generowania matematycznych modeli powierzchni,
- pomiarów parametrów chropowatości, falistości, profilu pierwotnego, kształtu powierzchni, promienia, kąta.

W celu omówienia szczegółów spraw związanych z wykonaniem usług oferowanych przez Laboratorium Badawcze prosimy o [kontakt](#).

### INTERFEROMETRYCZNE POMIARY PŁASKOŚCI (NIEAKREDYTOWANE)

Za pomocą analizy interferometrycznej można mierzyć płaskość różnego rodzaju powierzchni. Metoda ta jest szczególnie preferowana do pomiaru płaskości powierzchni precyzyjnych części maszyn w tym uszczelnień mechanicznych czołowych. Przy pomocy bezdotykowej technologii optycznej w ciągu kilku sekund przeprowadzana jest analiza całej powierzchni części, bez względu na jej wielkość lub złożoność. Wśród innych pomiarów wyróżnia się głównie dokładnością, usuwa niejednoznaczności interpretacyjne widma interferencyjnego i dokładnie mierzy bardzo małe zmiany wysokości powierzchni.

Do zalet analizy interferometrycznej należą:

- pomiar jest niewrażliwy na drgania i turbulencje powietrza;
- wyniki pomiaru są ilościowe i powtarzalne, nie ma miejsca na subiektywną interpretację;
- przedstawienie graficzne wyniku pomiaru pozwala oglądać rzeźbę powierzchni;
- brak styku części i powierzchni odniesienia, a tym samym pomiar rzeczywiście bezstykowy;
- pomiar części o średnicy maksymalnej 100 mm w jednym pomiarze bez przemieszczania części.

### BADANE OBIEKTY

Wyroby metalowe, z tworzyw sztucznych, z ceramiki, ze szkła i innych materiałów, powierzchnie mogą być szlifowane, docierane, polerowane.

### ZAKRES BADANYCH OBIEKTÓW

Pierścienie o średnicy zewnętrznej do 400 mm metodą łączenia uzyskanych obrazów, szerokości do 80 mm, o wadze do 10 kg.

### BADANE CECHY

Płaskość, profil liniowy, topografia powierzchni.

### WYNIKI BADAŃ

Wyniki mogą być przedstawione w różnych opcjach graficznych: w fałszywych barwach, w liniowych przekrojach poprzecznych, w rozwinięciu promieniowym, w plastycznym obrazie płaskości, na arkuszu kalkulacyjnym, w obrazie siatki 3D.

W celu uzyskania szczegółowych informacji [zadzwoń do nas](#) lub wypełnij formularz:

### FORMULARZ KONTAKTOWY

|                      |                      |          |
|----------------------|----------------------|----------|
| Firma/Imię           | i                    | nazwisko |
| <input type="text"/> |                      |          |
| E-mail               | <input type="text"/> |          |
| Telefon              | <input type="text"/> |          |
| Temat                | <input type="text"/> |          |

Potwierdzam, że zapoznałem/zapoznałam się z [Obowiązkiem informacyjnym dla klientów, kontrahentów.](#)

WYŚLIJ

[więcej](#)

### METODY BADAWCZE

Szczegółowe informacje na temat możliwości Laboratorium Badawczego: typów badanych obiektów, badanych cech i metod pomiarowych.

[więcej](#)

pomiary na maszynie pomiarowej (CMM)



