https://www.anga.com.pl/o_nas/index/application/media/upload/pdf/polityka_jakosci/application/media/images/app/ico/pdf/creator/b19uYXMvaW5kZXgvYXBwbGljYXRpb24vbWVkaWEvdXBsb2FkL3BkZi9wb2xpdHlrYV9qYWtvc2NpL2FwcGxpY2F0aW9uL21lZGlhL2ltYWdlcy9hcHAvaWNvL3NvY2lhbF9saW5rZWRpbi5wbmc=

Profil firmy

ANGA Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o. jest polską, prywatną firmą produkcyjną, utworzoną w 1981 roku. Siedziba naszej firmy jest usytuowana w woj. śląskim, w miejscowości Kozy, w pobliżu Bielska-Białej.

ANGA specjalizuje się w produkcji uszczelnień mechanicznych czołowych, które znajdują zastosowanie w różnych urządzeniach z wałem obrotowym m.in. pompach wirowych, mieszalnikach, reaktorach, sprężarkach czy wentylatorach.

Oferujemy naszym klientom szeroką gamę uszczelnień mechanicznych czołowych: z mieszkami elastomerowymi, metalowymi i z PTFE, wielosprężynkowych pojedynczych i podwójnych, gazodynamicznych (bezkontaktowych) oraz kompaktowych (kartridżowych). Dostarczamy uszczelnienia wraz z instalacjami pomocniczymi, jak również części zamienne uszczelnień. Aby zapewnić wysoką jakość i trwałość naszych produktów, stosujemy w nich nowoczesne materiały : węgliki krzemu, węgliki wolframu, ceramikę Al_2O_3, kompozyty węglowe, stopy tytanu, Hastelloy® itd.

Nasi klienci to producenci pomp, użytkownicy końcowi oraz firmy remontowe z wielu branż przemysłu: chemicznej, petrochemicznej, energetyki, spożywczej, górnictwa, celulozowo-papierniczej, farmaceutycznej, wodno-kanalizacyjnej i wielu innych.

Z roku na rok, coraz ważniejszą pozycję w naszej sprzedaży zajmuje eksport. Obecnie około połowy naszej sprzedaży trafia na rynki zagraniczne, m.in. do Niemiec, USA, Francji, Belgii, Holandii, Danii, Hiszpanii, Czech, Słowacji, Węgier, Ukrainy, Litwy, Rosji, Kazachstanu czy Szwajcarii.

Wszystkie nasze uszczelnienia mechaniczne powstały w oparciu o własne projekty i objęte są polską oraz zagraniczną ochroną patentową.

Aby zapewnić naszym klientom najwyższą jakość produktów i nowoczesne rozwiązania techniczne, ANGA zatrudnia około 110 wysokiej klasy specjalistów oraz wdrożyła System Zarządzania Jakością wg normy ISO 9001 , System Zarządzania Środowiskowego wg normy ISO 14001 i stosuje nowoczesne metody zarządzania produkcją. Rozbudowane zaplecze badawczo-rozwojowe obejmuje akredytowane Laboratorium Badawcze (metrologiczne), stanowiska testowe uszczelnień oraz dział konstrukcyjny projektujący w systemie CAD/CAM.