

Laboratorium Badawcze jest
akredytowane przez Polskie Centrum
Akredytacji, nr akredytacji AB 701



Laboratorium Badawcze zostało utworzone w 2004 roku jako część Działu Zapewnienia Jakości. Laboratorium Badawcze tworzy profesjonalną bazę badawczą i pomiarową pod rozwój nowych konstrukcji uszczelnień mechanicznych czołowych, dla wykonawstwa skomplikowanych elementów w oparciu o dokumentację klientów, dla wykonawstwa narzędzi i form do produkcji elementów z tworzyw sztucznych i elastomerów, dla wykonawstwa wyrobów lotniczych.

Utworzenie Laboratorium Badawczego, a tym samym odpowiedniej, zaawansowanej funkcjonalnie i technologicznie bazy do pomiaru charakterystyk wyrobów pozwala wykazać posiadanie kompetencji technicznych i zdolności do przedstawiania miarodajnych wyników pomiarów i badań oraz daje możliwości rozszerzenia oferty świadczonych usług o profesjonalne i wiarygodne badania.

Laboratorium Badawcze

W sprawie uzgodnienia szczegółów
wykonania usługi pomiarów i badań,
prosimy o kontakt z Firmą

„ANGA” Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o.
ul. Wyzwolenia 550
43-340 KOZY k Bielska-Białej
POLSKA



tel. (+48/33) 827 80 00

fax (+48/33) 827 80 11

e-mail: anga@anga.com.pl

internet: www.anga.com.pl

Nasi przedstawiciele terenowi:

GDAŃSK:

tel. (+48/58) 342 65 89, fax (+48/58) 342 56 10

ŁÓDŹ:

tel. (+48/42) 681 45 52, fax (+48/42) 681 45 52

KĘDZIERZYN-KOŹLE:

tel. (+48/77) 472 31 16, fax (+48/77) 472 31 15



ANGA

Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o.

Oferujemy Usługi Laboratorium Badawczego



Laboratorium Badawcze

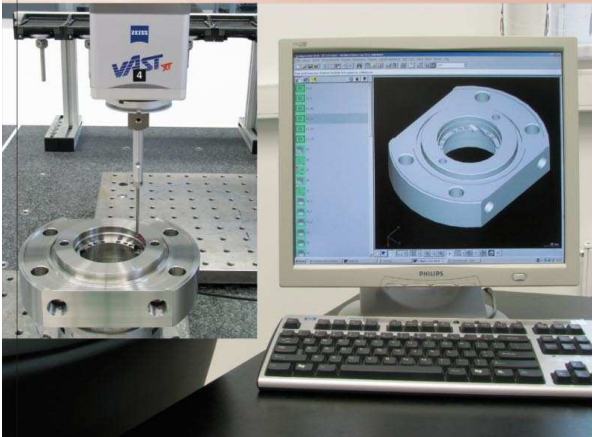
Badane Obiekty

wyroby metalowe, z tworzyw sztucznych,
z ceramiki, ze szkła i innych materiałów

Badane Cechy

Wymiary liniowe, wymiary kątowe, odchyłki kształtu,
kierunku, położenia i bicia
(zakres pomiarowy: 700 mm x 1000 mm x 600 mm)

Metoda Badawcza



Przestrzenne pomiary geometrii wyrobów,
z użyciem współrzędnościowej maszyny pomiarowej
ze stykową głowicą skanującą, poprzez pomiar
pojedynczych punktów lub skanowanie,
z wykorzystaniem lub bez wykorzystania modelu
z systemów CAD

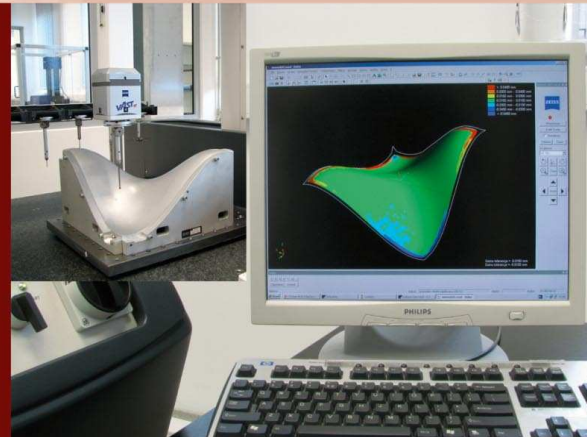
Badane Obiekty

wyroby metalowe, z tworzyw sztucznych,
z ceramiki, ze szkła i innych materiałów

Badane Cechy

Współrzędne przestrzenne geometrii wyrobów
(zakres pomiarowy: 700 mm x 1000 mm x 600 mm)

Metoda Badawcza



Przestrzenne pomiary wyrobów i porównanie
z matematycznym modelem powierzchni z systemów
CAD, z użyciem współrzędnościowej maszyny
pomiarowej ze stykową głowicą skanującą, poprzez
pomiar pojedynczych punktów lub skanowanie

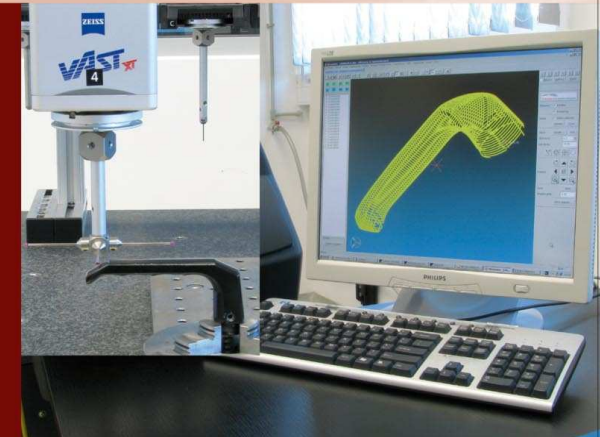
Badane Obiekty

wyroby metalowe, z tworzyw sztucznych,
z ceramiki, ze szkła i innych materiałów

Badane Cechy

Współrzędne przestrzenne geometrii wyrobów
(zakres pomiarowy: 700 mm x 1000 mm x 600 mm)

Metoda Badawcza



Przestrzenne pomiary wyrobów i generowanie
matematycznego modelu powierzchni,
z użyciem współrzędnościowej maszyny pomiarowej
ze stykową głowicą skanującą, poprzez pomiar
pojedynczych punktów lub skanowanie