



**ANGA**  
Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o.

Zamawiający:  
**ANGA Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o.**  
43-340 Kozy, ul. Wyzwolenia 550  
tel. , fax  
NIP: 937-00-00-505

Strona 1/1

## ZAPYTANIE OFERTOWE 17/2109

DOSTAWCA:

DATA WYSTAWIENIA: 2017-11-08

Lp	Nazwa towaru	Jm	Uwagi do poz.	Ilość	Ceny	Termin dostawy
1	035/X5J/146/01 I: MX5J035146011 Półfabr. do badania param. obr. laser. Warstwa węgla wolframu o grubości około 200um po obróbce na gotowo (dla 1 powierzchni czołowej). Parametr chropowatości powierzchni Ra 0.06um.	szt		1 - 9		

### Uwagi:

**Dotyczy:** realizacji projektu innowacyjnego realizowanego w ramach umowy nr **UDA-RPSL.01.02.00-24-0698/16-00** pt. "Opracowanie, komercjalizacja i wdrożenie innowacyjnego uszczelnienia przeznaczonego do turbin wodnych".

Informujemy, że rozpatrzeniu podlegać będą wyłącznie oferty spełniające wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego.

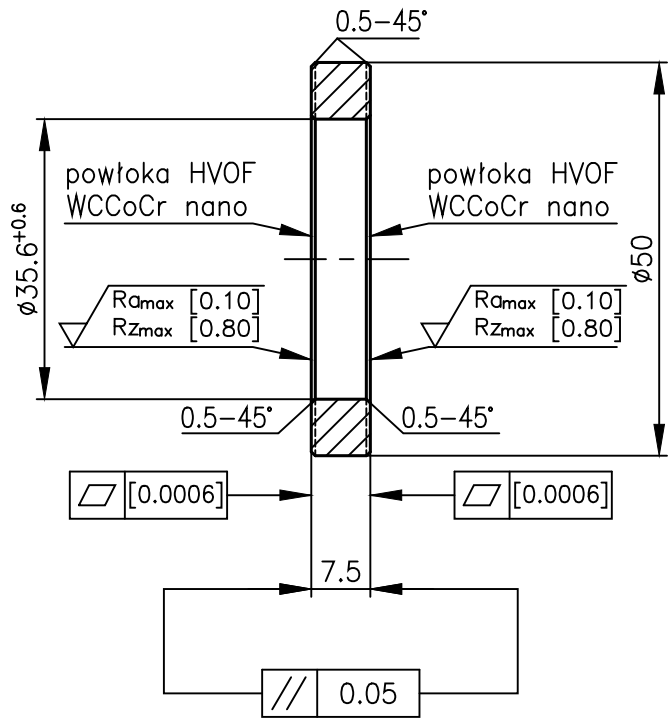
Prosimy o przywołanie naszego numeru zapytania ofertowego na Państwa ofercie.

Oferty i wszelkie dodatkowe pytania należy przysyłać na adres e-mail: [pkociolek@anga.com.pl](mailto:pkociolek@anga.com.pl) , pisemnie lub poprzez portal.

Piotr Kociołek

.....

3.2 ✓



ISO 2768-mK (PN-EN 22768)

Wymiary liniowe					
0.5->3	3->6	6->30	30->120	120->400	400->1000
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.5
Wymiary załamania krawędzi			Wymiary kątowe		
0.5->3	3->6	6->	->10	10->50	50->120
±0.2	±0.5	±1	±1°	±0°30'	±0°20'
Tolerancje geometryczne					
	->10	10->30	30->100	100->300	
	0.05	0.1	0.2	0.4	
	0.4			0.6	
INNE		0.6		0.2	

UWAGI:

Konstruował	mgr inż. Ł.Norymberczyk	Nazwisko Podpis Data: 22.09.2017	
Sprawdził	mgr inż. M.Dużniak		
Zatwierdził	mgr inż. M.Dużniak		
Podz.	Nazwa części <b>1:1</b> Półfabr. do badania param. obr. laser. 035/X5J/146/01		

Materiał		<b>W36</b>
		1.4571+WCCoCr nano
Zastępuje	Nr rysunku	Nr karty zm.
Zastąpiony		
Nr rysunku		<b>X5J-035-146-01-1</b>