TOLERANCJE WAŁU POMPY

Specyfikacja i wartości podanych poniżej dopuszczalnych tolerancji ułożyskowania wału pompy są wartościami maksymalnymi:

- Bicie wału w ułożyskowaniu:

- Współosiowość wału
- Luz wzdłużny
- Bicie wału
- Bicie czoła
- Współosiowość sprzęgła

W przypadku ich przekroczenia może wystąpić niewłaściwe funkcjonowanie uszczelnienia, a nawet jego zniszczenie. W takich przypadkach „ANGA" Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności.

BICIE WAŁU W ULOŻYSKOWANIU:

- dla ø ≤ 50 mm : max. 0.05 mm,
- dla ø > 50 mm : max. 0.08 mm,
- dla ø > 100 mm : max. 0.1 mm.

WSPÓŁOSIOWOŚĆ WAŁU

Współosiowość wału w stosunku do komory uszczelnienia max. 0.15 mm.
W przypadku uszczelnienia mechanicznego z pierścieniem pompującym max. 0.1 mm.

LUZ WZDŁUŻNY

Luz łożyskowy wzdłużny max. 0.15 mm.

BICIE WAŁU

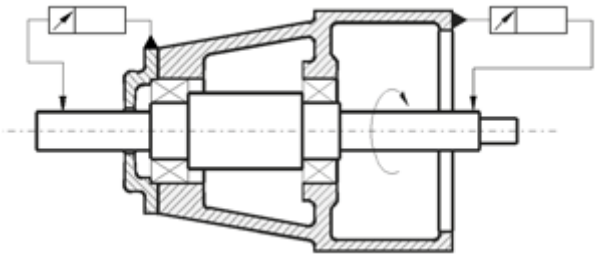
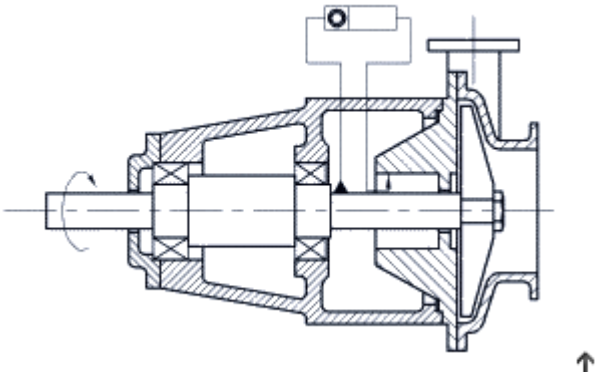
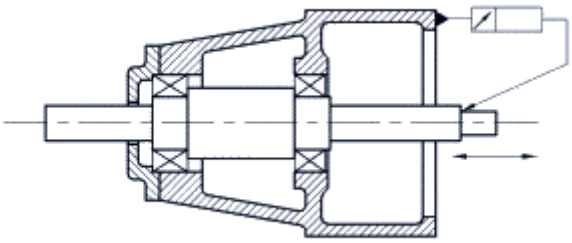
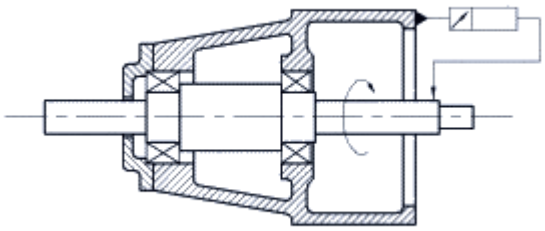
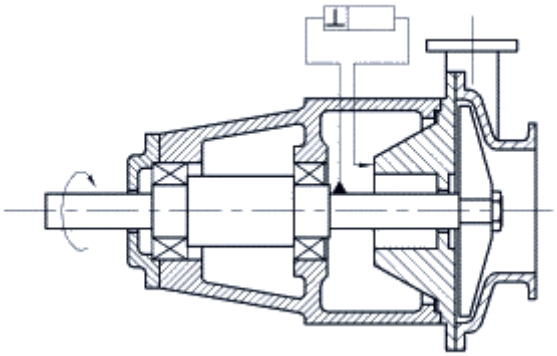
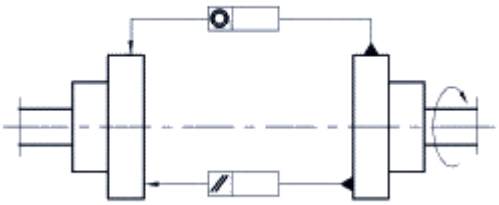
Bicie wału / tulei pod uszczelnieniem mechanicznym:

- dla ø ≤ 50 mm : max. 0.05 mm,
- dla ø > 50 mm : max. 0.08 mm
- dla ø > 100 mm : max. 0.1 mm.

BICIE CZOŁA

Bicie czoła do osi wału nie może przekraczać:

- do n = 3000 rpm : max. 0.025 mm,
- do n = 1500rpm : max. 0.08 mm
- do n = 800rpm : max. 0.2 mm.

WSPÓŁOSIOWOŚĆ SPRZĘGŁA

Ustawienie sprzęgła wału pompy i napędu: max. 0.15 mm.