

Laboratorium Badawcze jest  
akredytowane przez Polskie Centrum  
Akredytacji, nr akredytacji AB 701



Laboratorium Badawcze zostało utworzone w 2004 roku jako część Działu Zapewnienia Jakości. Laboratorium Badawcze tworzy profesjonalną bazę badawczą i pomiarową pod rozwój nowych konstrukcji uszczelnień mechanicznych czołowych, dla wykonawstwa skomplikowanych elementów w oparciu o dokumentację klientów, dla wykonawstwa narzędzi i form do produkcji elementów z tworzyw sztucznych i elastomerów, dla wykonawstwa wyrobów lotniczych.

Utworzenie Laboratorium Badawczego, a tym samym odpowiedniej, zaawansowanej funkcjonalnie i technologicznie bazy do pomiaru charakterystyk wyrobów pozwala wykazać posiadanie kompetencji technicznych i zdolności do przedstawiania miarodajnych wyników pomiarów i badań oraz daje możliwości rozszerzenia oferty świadczonych usług o profesjonalne i wiarygodne badania.

## Laboratorium Badawcze

W sprawie uzgodnienia szczegółów  
wykonania usługi pomiarów i badań,  
prosimy o kontakt z Firmą

„ANGA” Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o.  
ul. Wyzwolenia 550  
43-340 KOZY k Bielska-Białej  
POLSKA



tel. (+48/33) 827 80 00

fax (+48/33) 827 80 11

e-mail: [anga@anga.com.pl](mailto:anga@anga.com.pl)

internet: [www.anga.com.pl](http://www.anga.com.pl)

Nasi przedstawiciele terenowi:

**GDAŃSK:**

tel. (+48/58) 342 65 89, fax (+48/58) 342 56 10

**ŁÓDŹ:**

tel. (+48/42) 681 45 52, fax (+48/42) 681 45 52

**KĘDZIERZYN-KOŹLE:**

tel. (+48/77) 472 31 16, fax (+48/77) 472 31 15



# ANGA

Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o.

Oferujemy Usługi  
Laboratorium Badawczego



Laboratorium Badawcze

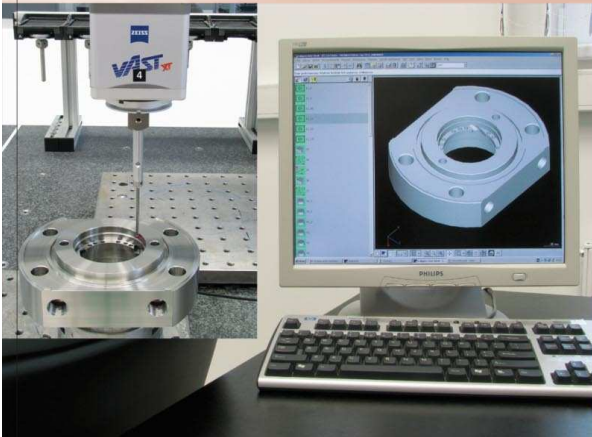
## Badane Obiekty

wyroby metalowe, z tworzyw sztucznych,  
z ceramiki, ze szkła i innych materiałów

## Badane Cechy

Wymiary liniowe, wymiary kątowe, odchyłki kształtu,  
kierunku, położenia i bicia  
(zakres pomiarowy: 700 mm x 1000 mm x 600 mm)

## Metoda Badawcza



Przestrzenne pomiary geometrii wyrobów,  
z użyciem współrzędnościowej maszyny pomiarowej  
ze stykową głowicą skanującą, poprzez pomiar  
pojedynczych punktów lub skanowanie,  
z wykorzystaniem lub bez wykorzystania modelu  
z systemów CAD

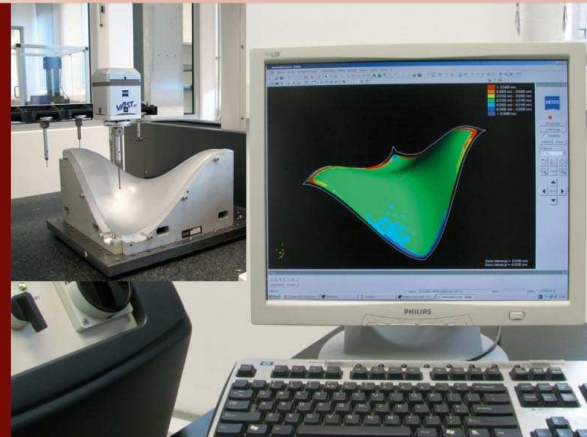
## Badane Obiekty

wyroby metalowe, z tworzyw sztucznych,  
z ceramiki, ze szkła i innych materiałów

## Badane Cechy

Współrzędne przestrzenne geometrii wyrobów  
(zakres pomiarowy: 700 mm x 1000 mm x 600 mm)

## Metoda Badawcza



Przestrzenne pomiary wyrobów i porównanie  
z matematycznym modelem powierzchni z systemów  
CAD, z użyciem współrzędnościowej maszyny  
pomiarowej ze stykową głowicą skanującą, poprzez  
pomiar pojedynczych punktów lub skanowanie

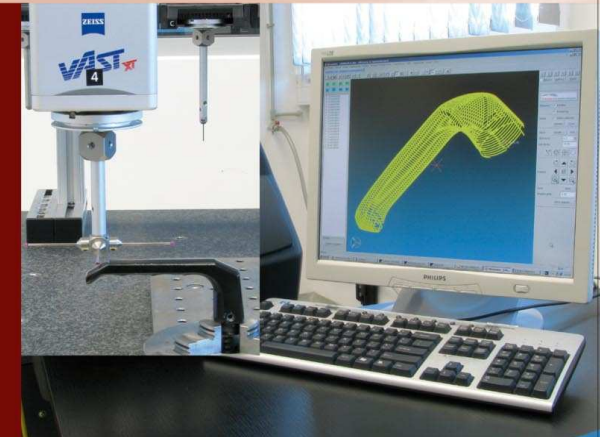
## Badane Obiekty

wyroby metalowe, z tworzyw sztucznych,  
z ceramiki, ze szkła i innych materiałów

## Badane Cechy

Współrzędne przestrzenne geometrii wyrobów  
(zakres pomiarowy: 700 mm x 1000 mm x 600 mm)

## Metoda Badawcza



Przestrzenne pomiary wyrobów i generowanie  
matematycznego modelu powierzchni,  
z użyciem współrzędnościowej maszyny pomiarowej  
ze stykową głowicą skanującą, poprzez pomiar  
pojedynczych punktów lub skanowanie